

## P12 – POVLAKOVÁ KRYTINA – SOC. ZAŘÍZENÍ SE SPRCHOVÝMI BOXY

- 6** – MAZANINA Z BETONU C 20/25, VE SPÁDU 1% KE VPUSTI, VČ. VÝZTUŽNÉ SÍŤE Ø5 MM, 73–48 MM  
OKA 100x100 MM, S MAX. ODCHYLKOU ROVINNOSTI 2 MM, ŘÍZENÉ SMRŠŤOVACÍ CELKY CCA PO  
VZDÁLENOSTI MAX. 3 x 3 M, MAX. V POMĚRU STRAN 1:4, PROŘÍZNUTÍM SPÁRY DO 1/3 VÝŠKY A PO  
OBVODĚ MÍSTNOSTI (TYTO SPÁRY PO 28 DNECH VYPLNIT, NAPŘ. MĚKČENÝM EPOXIDEM), MAX. ZBYTKOVÁ  
VLHKOST KONSTRUKCE PŘED POVRCHOVOU ÚPRAVOU 4% HMOTNOSTNĚ, PROVÁDĚNÍ A OŠETŘOVÁNÍ BETONU  
DLE ČSN 74 4505 – PODLAHY, HLAZENO OCELOVÝM HLADÍTKEM, ČI STROJOVĚ VYHLAZENO
- 7** – SEPARACE – PE FOLIE TL. 0,2 MM S PŘEKRYTÍM SPOJŮ MIN. 100 MM
- 8** – KROČEJOVÁ IZOLACE Z ELASTIFIZOVANÉHO EPS T 4000 20 MM  
STLAČITELNOST MAX. 2 MM, DYNAMICKÁ TUHOST MIN. 15 MN/M<sup>3</sup>
- 9** – VYROVNÁNÍ STÁVAJÍCÍ STROPNÍ KONSTRUKCE PLOVOUCÍM SAMONIVELAČNÍM POTĚREM CT-C20-F4, 20–50 MM  
NA BÁZI CEMENTU, PLNIVA A VLÁKEN ORGANICKÉHO PŮVODU PRO ZACHYCENÍ SMRŠŤOVACÍCH NAPĚTÍ,  
URČENÝ PRO VNITŘNÍ PROSTORY SE ZVÝŠENÝM ZATÍŽENÍM, DILATACE PO OBVODU MÍSTNOSTÍ, VELIKOST  
DILATAČNÍCH CELKŮ V PLOŠE A POŽADAVEK NA PROVEDENÍ SMRŠŤOVACÍCH SPÁR DLE TECHNOLOGICKÝCH  
PRAVIDEL A DOPORUČENÍ VÝROBCE POTĚRU, VČETNĚ SEŠITÍ ROZDILATOVANÝCH ČÁSTÍ PO MAX. 250 MM  
A ZAPLNĚNÍ SMRŠŤOVACÍCH SPÁR PO 28 DNECH NAPŘ. MĚKČENÝM EPOXIDEM, DILATAČNÍ SPÁRY VYPLNIT  
TRVALE PRUŽNÝM TMELEM. PROVÁDĚNÍ A OŠETŘOVÁNÍ BETONU DLE ČSN 74 4505 – PODLAHY  
MIN. PEVNOST V TLAKU – 20 MPa  
MIN. PEVNOST V TAHU ZA OHYBU (DLE ČSN EN 13813) F<sub>4</sub> = 4 MPa  
MAX. SMRŠTĚNÍ – 0,4 MM/M  
MAX. ODCHYLKA ROVINNOSTI 2 MM / 2 M DLE ČSN 74 4505  
MAX. ZRNITOST PLNIVA 4 MM  
MÍRA ROZTÉKAVOSTI NÁDOBY 1,3 L – 35–40 CM
- 10** – PODKLADNÍ KONSTRUKCE – PŘEDPOKLAD STÁV. ŽB STROPNÍ KONSTRUKCE SKELETU MS-71 – SYSTÉM SKRYTÝCH  
PRŮVLAKŮ A STROPNÍCH PANELŮ MS 71 DOPLNĚNÉ DOBETONÁVKAMI A DESKAMI PZD TL. 250 MM, V JV ČÁSTI  
PAK STROPNÍ KERAMOBETONOVÁ KONSTRUKCE Z KERAMICKÝCH NOSNÍKŮ A VLOŽEK

### ŘEŠENÍ DETAILŮ

- A** – SOKL Z POVLAKOVÉ KRYTINY DO V.100 MM S FABIONEM O R=30 MM (KERAMICKÝ OBKLAD DLE LEGENDY  
MÍSTNOSTÍ BUDE ZALOŽEN VE VÝŠCE 100 MM NAD PODLAHOU DO SYSTÉMOVÉHO PROFILU)  
– PODKLADNÍ PLASTOVÝ ROHOVÝ PROFIL PRO VYTVOŘENÍ FABIONU  
– TEKUTÁ HYDROIZOLAČNÍ STĚRKA DO VÝŠKY 200 MM NAD PODLAHU, ZA SPRCHAMI DO VÝŠKY 2100 MM, ZA  
UMYVADLY, WC A VÝLEVKAMI DO VÝŠE 1500 MM, VE SPOJÍCH (PODLAHA–STĚNA A DO KOUTŮ) VLOŽIT DO PRVNÍ  
VRSTVY PRUŽNOU IZOLAČNÍ PÁSKU PRO ZPEVNĚNÍ ÚŽLABÍ A SPÁR  
– VÁPENOCEMENTOVÁ OMÍTKA STĚN HLADKÁ, PŘÍP. SÁDROKARTONOVÁ STĚNA
- B** – SEPARACE – PE FOLIE TL. 0,2 MM S PŘEKRYTÍM SPOJŮ MIN. 100 MM  
– DILATAČNÍ PODLAHOVÝ PÁSEK Z PĚNOVÉHO POLYETYLENU TL.10 MM  
– VÁPENOCEMENTOVÁ OMÍTKA STĚN PROVEDENÁ K HRUBÉ PODLAZE, PŘÍP. SÁDROKARTONOVÁ STĚNA

### POZNÁMKY

- VEŠKERÉ PRÁCE MUSÍ BÝT PROVÁDĚNY DLE TECHNOLOGICKÝCH ZÁSAD DANÝCH JEDNOTLIVÝMI VÝROBCI  
MATERIÁLŮ  
– SAMONIVELAČNÍ STĚRKA A PODKLADNÍ POTĚR MUSÍ BÝT ZALOŽEN NA STEJNÉ BÁZI – CEMENT/SÁDRA